



Министерство науки и высшего образования Российской Федерации
федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего
образования «Алтайский государственный технический университет
им. И.И. Ползунова» (АлтГТУ)
656038 Алтайский край, г. Барнаул, пр-т Ленина, 46
Телефон: (3852) 29-07-10, E-mail: altgtu@list.ru; ntsc@desert.secna.ru

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Самохвалова Олега Владимировича «Автоматизация технологического процесса обжига при производстве керамзита заданной прочности», представленной на соискание учёной степени кандидата технических наук по специальности 05.13.06 – «Автоматизация и управление технологическими процессами и производствами (технические системы)»

Современные требования к строительству требуют разработки новых принципов автоматизации и управления технологическим процессом производства керамзита заданной прочности, что ставит обсуждаемую работу в ряд актуальных.

Автором предложено совершенствование технологического процесса обжига керамзита с заданной прочностью путем создания многомерной системы автоматического управления вращающейся печью. При этом, разработано математическое описание технологического процесса обжига керамзита во вращающейся печи как объекта управления с распределенными параметрами и представлена компьютерная модель обжига как многомерного объекта с распределенными термодинамическими параметрами систем, входящих в процессы тепловыделения. Это позволяет осуществить имитационное моделирование процесса при определенных граничных условиях. Для исследования объекта управления создана расчетная схема вращающейся печи в виде трехслойного цилиндра и разработана методика инженерного проектирования многомерной системы автоматического управления технологическим процессом обжига керамзита. В этом, несомненно, научная новизна и практическая значимость работы.

При очевидных достоинствах работы, по содержанию автореферата имеются следующие замечания:

1. В автореферате недостаточно отражены вопросы приборно-аппаратурного обеспечения при проведении исследований, а также методика планирования эксперимента.
2. Из текста автореферата не ясно обоснование граничных условий процесса обжига в соответствии входными и выходными параметрами применительно к принятой логической схеме процесса.

Несмотря на сделанные замечания, следует отметить, что работа Самохвалова О.В. на тему «Автоматизация технологического процесса обжига при производстве керамзита заданной прочности» актуальна, имеет научное и практическое значение, материал работы изложен последовательно, логично и аргументировано, отвечает требованиям «Положения о присуждении ученых степеней», утвержденного Постановлением Правительства Российской Федерации от 24 сентября 2013 г. №842 (ред. от 28.08.2017), предъявляемым к диссертациям на соискание ученой степени кандидата технических наук, а ее автор Самохвалов Олег Владимирович заслуживает присвоения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.13.06 – «Автоматизация и управление технологическими процессами и производствами (технические системы)»

Заслуженный работник Высшей школы РФ,
доктор технических наук (шифр специальности 05.02.16 и 05.23.05), профессор кафедры «Технология и механизация строительства» ФГБОУ ВО «Алтайский государственный технический университет им. И.И. Ползунова»


Веригин Ю.А.

Зав. кафедрой «Технология и механизация строительства»
ФГБОУ ВО «АлтГТУ им. И.И. Ползунова», Почетный работник
ВО РФ, канд. техн. наук (шифр специальности 05.02.16), доцент


Лютов В.Н.

Подписи Веригина Ю.А. и Лютова В.Н. заверяю

Ученый секретарь Учёного Совета АлтГТУ


Головина Т.А.

