

ОТЗЫВ

научного руководителя на диссертационную работу Попова А.В. на тему «Оптимальное проектирование и управление режимами индукционного нагрева в процессе поверхностной закалки», представленную на соискание ученой степени кандидата технических наук 05.13.06 – «Автоматизация и управление технологическими процессами и производствами (технические системы)»

Попов А.В. окончил магистратуру ФГБОУ ВО «Самарский государственный технический университет» по направлению «Управление в технических системах» в 2015 году.

В сентябре 2015 года Попов А.В. был зачислен в очную аспирантуру по специальности 05.13.06 – Автоматизация и управление технологическими процессами и производствами (в промышленности). В 2016, 2018 годах за отличную академическую успеваемость и показатели научно-исследовательской деятельности Попову А.В. присуждались стипендии Леонарда Эйлера (Германской службы академических обменов DAAD). В 2019 году Попов А.В. участвовал в совместных научных исследованиях с Институтом Электротехнологий университета им. Лейбница г. Ганновер, Германия в рамках программы академической мобильности для студентов и преподавателей ERASMUS+. Попов А.В. принимал участие в научно-исследовательских работах СамГТУ, выполняемых по заданию Минобрнауки РФ (проекты №2014/199, №520/17, №0778-2020-0005) и поддержанных фондом РФФИ (гранты №16-08-00945 А, №19-08-00232), побеждал в конкурсе грантов для аспирантов СамГТУ (2017, 2020 гг.). В 2017, 2020 годах Попов А.В. побеждал в конкурсе «Молодой ученый», проводимом Министерством образования и науки Самарской области в номинации «аспирант» (2017 г.) и конкурсе денежных выплат молодым учёным и конструкторам, работающим в Самарской области (2020 г.).

За время обучения Попов А.В. показал себя целеустремленным исследователем, способным самостоятельно решать серьёзные научно-

исследовательские задачи, успешно сдал кандидатские экзамены и подготовил к защите диссертационную работу на тему «Оптимальное проектирование и управление режимами индукционного нагрева в процессе поверхностной закалки».

В своей диссертационной работе Попов А.В. с помощью современных методов численного моделирования и теории оптимального управления системами с распределенными параметрами решает актуальную задачу оптимизации конструктивных характеристик и режимов функционирования индукционных нагревателей для обеспечения высокого качества процесса закалки стальных цилиндрических заготовок, зависящего от точности нагрева поверхностного слоя упрочняемой детали при отсутствии локальных перегревов по ее объему.

Все основные результаты работы Попова А.В. достаточно полно отражены в научных публикациях и апробированы на международных конференциях. Стиль и метод изложения материала Поповым А.В. в научных публикациях и в диссертационной работе отличаются структурной и логической связностью.

Учитывая научную новизну и практическую значимость результатов диссертационного исследования Попова А.В., считаю, что соискатель Попов А.В. достоин присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.13.06 – Автоматизация и управление технологическими процессами и производствами (технические системы).

Профессор кафедры «Управление и системный анализ теплоэнергетических и социотехнических комплексов»

ФГБОУ ВО «СамГТУ», д.т.н., профессор


Ю.Э. Плешивцева

Подпись Плешивцевой Ю.Э. заверяю
Ученый секретарь ФГБОУ ВО «СамГТУ»


Ю.А. Малиновская



С отзывом ознакомлен 31.08.2020г.
