

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Кузичкина Алексея Анатольевича, выполненную на тему: «Адаптивная система управления технологическим процессом риформинга с идентифицируемой моделью», представленную на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.13.06 – Автоматизация и управление технологическими процессами и производствами (технические системы)

Проведенное исследование весьма актуально и направлено на совершенствование процесса каталитического риформинга бензинов – важнейшей технологии современной нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности. Его широко используют для производства высокооктановых бензинов или для производства ароматических углеводородов, главным образом бензола, толуола и ксилолов. В данном аспекте повышение производительности технологического процесса риформинга за счёт применения автоматизированных систем оптимального управления является основной задачей современных исследователей.

Автором отмечается, что целью диссертационной работы является повышение эффективности технологического процесса каталитического риформинга путём разработки и применения адаптивной системы оптимального управления технологического процесса с параметрически идентифицируемой проблемно-ориентированной математической моделью.

Отдельными замечаниями к содержанию автореферата, могут стать несколько вопросов к соискателю:

1) автор отметил на стр. 20, что им сформулированы основные подходы интеграции разработанного программного комплекса в системы SCADA. Считаю необходимым раскрыть в нескольких предложениях эти подходы, обосновать их ключевые характеристики.

